

Précision et Fiabilité

Que vous utilisiez votre électroérosion fil pour produire des pièces très précises en petite série ou bien en grande série avec moins de précision, tirez le meilleur parti de votre machine. Avec ESPRIT, simplifiez à l'extrême le processus de programmation des pièces tout en augmentant de façon significative leur précision, et en réduisant de manière importante la longueur et la complexité de vos programmes CN.

Maîtrise Complète de la Machine

ESPRIT fournit une opération de contournage universelle en électroérosion à fil pour couper les contours de moules, de matrices, de poinçons, ou d'empreintes. Ce cycle de coupe flexible prend en charge un nombre quelconque de coupes en ébauche ou en finition, que ces dernières soient verticales ou dépouillées, tout en optimisant le parcours du fil. Des stratégies de coupe, pour les

poinçons, de matrices ou de pièces multiples, existent pour tous les types de machine d'électroérosion. Entre les découpes, ESPRIT gère automatiquement toutes les instructions nécessaires à la coupe du fil et à l'enfilage de ce dernier, et il en est de même quant aux commandes machine : rinçage, remplissage et vidange du bac.

Dépouilles Avancées

Programmez facilement les dépouilles complexes communes aux composants de moules, aux poinçons, aux matrices et aux outils de coupe à l'aide de la fonctionnalité de dépouilles avancées du cycle de contournage d'ESPRIT. Lorsque vous découpez un rayon présentant une dépouille, les dépouilles avancées vous permettent de choisir entre un rayon constant sur l'ensemble de la

dépouille (cylindrique), ou bien une dépouille constante (conique). ESPRIT fournit également des paramètres programmables individuellement pour le contrôle des rayons supérieurs et inférieurs.

Lorsque la dépouille se situe dans des angles vifs, ESPRIT vous offre la possibilité de maintenir l'angle vif entre le haut et le bas ou de réaliser un congé de raccordement sur le second plan.

Découpe Synchronisée 4 Axes

Programmez rapidement des pièces avec des dépouilles extrêmement complexes ou bien avec des formes totalement distinctes pour les profils haut et bas, profil XY (bas) et UV (haut) dans le cycle de contournage 4 axes d'ESPRIT. Sélectionnez deux profils tridimensionnels et le processus de découpe 4 axes est automatiquement synchronisé; vous pouvez par ailleurs ajouter un nombre quelconque de lignes de synchronisation supplémentaires. ESPRIT ajoute automatiquement les coupe-chutes et crée les passes de finition pour un travail sans surveillance. Maîtrisez la programmation 4 axes de n'importe quelle forme géométrique incluant un nombre illimité d'éléments : 3D, non plan, des profils UV et XY.

Découpe Efficace des Poches

Contrôler la chute de manière efficace au cours des opérations de découpe devient particulièrement difficile lorsque la taille de la pièce diminue. ESPRIT fournit un cycle d'évidage de poche qui érode toute la matière sans créer de chute. Avec ce cycle, un perçage est préalablement effectué sur la pièce, Esprit le reconnaît et crée automatiquement un parcours optimisé qui évite ainsi la casse du fil et minimise également le temps de cycle.

Solutions Certifiées Usine

Le KnowledgeBase™ d'ESPRIT spécifique aux machines d'électroérosion à fil vous fournit un large éventail de séquences de découpe, d'automatisations, et de post-processeurs certifiés par l'usine pour maximiser les performances. Accédez facilement à la technologie et aux méthodes de découpe de chaque constructeur grâce à des pages de technologie spécifiques.

ESPRIT Erosion

ESPRIT simplifie à l'extrême le processus de programmation. Il augmente de façon significative la précision et la compacité de vos programmes ISO.



Agie

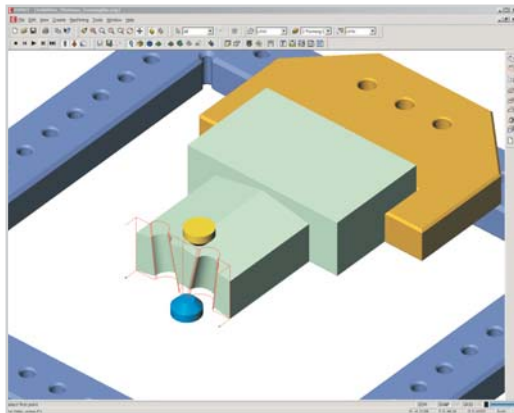
Le KnowledgeBase™ d'ESPRIT prend en charge tous les modèles de machines d'électroérosion fil Agie, pour pouvoir exploiter toutes les ressources de votre machine, différentes dépouilles, des dépouilles supérieures et inférieures, et des dépouilles avancées. Pour les AgieVision, ESPRIT accepte le paramètres Ra, Tkm, Te pour créer le fichier de script (SBR, SBL et ISO).

Charmilles

Comme tous les utilisateurs d'ESPRIT, prenez le contrôle absolu des fonctionnalités de vos machines Charmilles et de leurs contrôleurs Millennium, Charmilles et Fanuc. ESPRIT prend en charge le système CT-Expert Charmilles, base de données de technologie de découpe, et d'autres capacités propres aux machines Charmilles comme les dépouilles avancées et la gestion des fonctions liées à l'évacuation des chutes et de la matière.

Mitsubishi

ESPRIT inclut une base de données de technologie diffusée avec les recommandations usines de Mitsubishi pour les paramètres de puissance E, les avances et les décalages pour un vaste choix de situations de découpe.



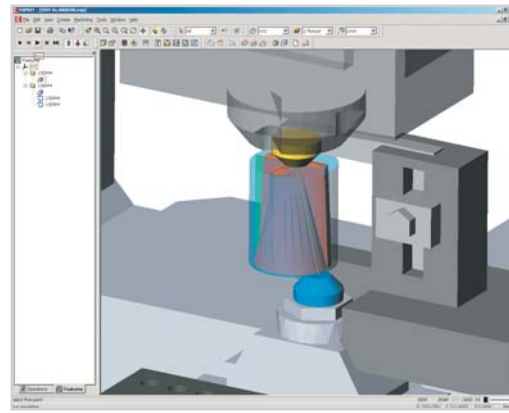
Choisissez le modèle de la machine, la matière de la pièce et son épaisseur et la qualité à obtenir, et ESPRIT vous donnera automatiquement les paramètres usines recommandés et le nombre de passes de finition requises.

ONA

Pour les machines ONA, ESPRIT fournit un contrôle individuel de tous les paramètres de la génératrice, ce qui inclut le temps d'inactivité, la tension, le servo, ce qui permet d'augmenter l'efficacité du processus au coup par coup. Divisez le processus de découpe en trois zones — verticale, dépouillée, et d'attache, et pour chaque zone, appliquez jusqu'à 6 découpes — une découpe d'ébauche et jusqu'à 5 passes de finition.

Sodick

Avec ESPRIT, les programmeurs de Sodick disposent d'un système de découpe flexible avec plus de 10 découpes paramétrable en fonction d'une combinaison de stratégies de découpe, dans un sens ou dans l'autre. Toutes les conditions de la découpe et tous les paramètres de cette dernière peuvent être spécifiés pour chaque découpe, verticale et dépouillée, ébauche et finition, incluant également le contrôle des paramètres machine tels que la puissance sur l'axe Z, le contrôle du bac et du fil.



ESPRIT SolidWire

FAO pour l'électroérosion fil 2 à 5 axes

- Contournage 2 axes
- Dépouilles 3 axes et dépouilles avancées
 - Contrôle de la dépouille : graduel ou pivot
 - Constant ou variable
 - Styles de coins : cylindrique, rayon constant et conique avec dépouille constante
 - Programmation de rayons différents entre le haut et le bas
 - Style des coins à Angles Vifs : vifs ou avec un congé
- Découpe XY et UV en 4 axes
 - Synchronisations illimitées entre les profils supérieurs (UV) et inférieurs (XY)
 - Profil UV et XY 3D, non plan et maintien de la pièce non plan
- Contrôle 5 axes
 - Reconnaissance automatique des formes
 - Contournage — cycle de découpe universel pour tous les types de profils et de forme : noyaux, évidements, poinçons, matrices, etc
- Cycle de Poche — sans attache, optimisé pour partir d'un perçage préalable
- Perçage — enfonçage
- Fonctions annexes — enfilage du fil, rinçage, remplissage et vidage du bac

KnowledgeBase spécifique aux machines d'électroérosion fil

- Post-processeurs certifiés usine et paramètres technologiques spécifiques pour:
 - Agie
 - Brother
 - Charmilles
 - Current
 - Fanuc
 - Hansvedt
 - Hitachi
 - Makino
 - Mitsubishi
 - ONA
 - Sodick
 - Et d'autres...